

## ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 27. června 1997

**o postupu prokazování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o desky na bázi dřeva**

**(Text s významem pro EHP)**

(97/462/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků<sup>(1)</sup>, ve znění směrnice 93/68/EHS<sup>(2)</sup>, a zejména na čl. 13 odst. 4 této směrnice,

vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy prokazování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup“; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby v podniku, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou pro průkaz shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií zmíněných v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v mandátech a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, jak budou použity v mandátech a v technických specifikacích;

vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III uvádí priority určitých systémů;

vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti přílohy III oddílu 2 bodu ii) a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v příloze III oddílu 2 bodě i) a v první možnosti s průběžným dozorem přílohy III oddílu 2 bodu ii);

vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

### *Článek 1*

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se prokazuje postupem, při němž je na výlučné odpovědnosti výrobce systém řízení výroby v podniku zajišťující, že je výrobek ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi.

<sup>(1)</sup> Úř. věst. č. L 40, 11. 2. 1989, s. 12.

<sup>(2)</sup> Úř. věst. č. L 220, 30. 8. 1993, s. 1.

## COMMISSION DECISION

of 27 June 1997

**on the procedure for attesting the conformity of construction products pursuant to Article 20 (2) of Council Directive 89/106/EEC as regards wood-based panels**

**(Text with EEA relevance)**

(97/462/EC)

THE COMMISSION OF THE EUROPEAN COMMUNITIES,

Having regard to the Treaty establishing the European Community,

Having regard to Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products<sup>(1)</sup>, as amended by Directive 93/68/EEC<sup>(2)</sup>, and in particular Article 13 (4) thereof,

Whereas the Commission is required to select, as between the two procedures in accordance with Article 13 (3) of Directive 89/106/EEC for attesting the conformity of a product, the 'least onerous possible procedure consistent with safety'; whereas this means that it is necessary to decide whether, for a given product or family of products, the existence of a factory production control system under the responsibility of the manufacturer is a necessary and sufficient condition for an attestation of conformity, or whether, for reasons related to compliance with the criteria mentioned in Article 13 (4), the intervention of an approved certification body is required for that purpose;

Whereas Article 13 (4) requires that the procedure thus determined must be indicated in the mandates and in the technical specifications; whereas, therefore, it is desirable to define the concept of products or family of products as used in the mandates and in the technical specifications;

Whereas the two procedures provided for in Article 13 (3) are described in detail in Annex III to Directive 89/106/EEC; whereas it is necessary therefore to specify clearly the methods by which the two procedures must be implemented, by reference to Annex III, for each product or family of products, since Annex III gives preference to certain systems;

Whereas the procedure referred to in point (a) of Article 13 (3) corresponds to the systems set out in the first possibility, without continuous surveillance, and the second and third possibilities of point (ii) of Section 2 of Annex III, and the procedure referred to in point (b) of Article 13 (3) corresponds to the systems set out in point (i) of Section 2 of Annex III, and in the first possibility, with continuous surveillance, of point (ii) of Section 2 of Annex III;

Whereas the measures provided for in this Decision are in accordance with the opinion of the Standing Committee on Construction,

HAS ADOPTED THIS DECISION:

### *Article 1*

The products and families of products set out in Annex I shall have their conformity attested by a procedure whereby the manufacturer has under its sole responsibility a factory production control system ensuring that the product is in conformity with the relevant technical specifications.

---

<sup>(1)</sup> OJ No L 40, 11. 2. 1989, p. 12.

<sup>(2)</sup> OJ No L 220, 30. 8. 1993, p. 1.

*Článek 2*

Shoda výrobků stanovených v příloze II se prokazuje postupem, při němž kromě systému řízení výroby v podniku provozovaném výrobcem je do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

*Článek 3*

Postup prokazování shody stanovený v příloze III musí být uveden v mandátech pro harmonizované normy.

*Článek 4*

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.

V Bruselu dne 27. června 1997.

*Za Komisi*

Martin BANGEMANN

*člen Komise*

—

**Změna:**

rozhodnutí Komise 2001/596/ES

*Article 2*

The products set out in Annex II shall have their conformity attested by a procedure whereby, in addition to a factory production control system operated by the manufacturer, an approved certification body is involved in assessment and surveillance of the production control or of the product itself.

*Article 3*

The procedure for attesting conformity as set out in Annex III shall be indicated in mandates for harmonized standards.

*Article 4*

This Decision is addressed to the Member States.

Done at Brussels, 27 June 1997.

*For the Commission*  
Martin BANGEMANN  
*Member of the Commission*

\_\_\_\_\_

### *PŘÍLOHA I*

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované eurotřídy B<sup>(3)</sup>, C<sup>(3)</sup>, D, E nebo F pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce.

---

### *PŘÍLOHA II*

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované pro vnitřní nebo vnější nosné konstrukce.

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované eurotřídy B<sup>(4)</sup> nebo C<sup>(4)</sup> pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce

---

---

<sup>(3)</sup> Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu nemění.

<sup>(4)</sup> Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek mění.

*ANNEX I*

Unfaced, overlaid and veneered or coated wood-based panels of Euroclass B<sup>(3)</sup>, C<sup>(3)</sup>, D, E or F for non-structural elements in internal or external applications.

---

*ANNEX II*

Unfaced, overlaid and veneered or coated wood-based panels for structural elements in internal or external applications.

Unfaced, overlaid and veneered or coated wood-based panels of Euroclass B<sup>(4)</sup> or C<sup>(4)</sup> for non-structural elements in internal or external applications.

---

---

<sup>(3)</sup> Materials for which the reaction to fire performance is not susceptible to change during the production process.

<sup>(4)</sup> Materials for which the reaction to fire performance is susceptible to change during the production process through the addition of chemical substances.

**PŘÍLOHA III**  
**SKUPINA VÝROBKŮ**  
**DESKY NA BÁZI DŘEVA (1/2)**

**Systémy prokazování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a zamýšlené (zamýšlená) použití se na CEN/CENELEC (Evropský výbor pro normalizaci/Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice) požaduje, aby specifikovaly v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) následující systém (systémy) prokazování shody:

Výrobek (výrobky)	Zamýšlené použití (zamýšlená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) reakce na oheň	Systém (systémy) prokazování shody
Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované	Pro vnitřní nebo vnější nosné konstrukce	B-C <sup>(1)</sup>	1 <sup>(3)</sup>
		– B-C <sup>(2)</sup> , D, E, F	– 2 + <sup>(4)</sup>

<sup>(1)</sup> Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek mění.

<sup>(2)</sup> Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu nemění.

<sup>(3)</sup> Systém 1: viz příloha III oddíl 2 bod i) směrnice 89/106/EHS, bez prověřovacích zkoušek vzorků.

<sup>(4)</sup> Systém 2+: viz příloha III, oddíl 2 bod ii) směrnice 89/106/EHS, první možnost včetně certifikace řízení výroby v podniku schváleným orgánem na základě počáteční inspekce podniku a řízení výroby v podniku i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby v podniku.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastností výrobku pro určitou charakteristiku, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření této charakteristiky nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje deklarovat funkci výrobku z tohoto hlediska.

## ANNEX III

## PRODUCT FAMILY

## WOOD-BASED PANELS (1/2)

**Systems of attestation of conformity**

For the product(s) and intended use(s) listed below, CEN/Cenelec (European Committee for Standardization/European Committee for Electrotechnical Standardization) are requested to specify the following system(s) of attestation of conformity in the relevant harmonized standard(s):

Product(s)	Intended use(s)	Level(s) or class(es) of reaction to fire	Attestation of conformity system(s)
Unfaced, overlaid and veneered or coated wood-based panels	For structural elements in internal or external applications	B-C <sup>(1)</sup>	1 <sup>(3)</sup>
		– B-C <sup>(2)</sup> , D, E, F	– 2 + <sup>(4)</sup>

<sup>(1)</sup> Materials for which the reaction to fire performance is susceptible to change during the production process through the addition of chemical substances.

<sup>(2)</sup> Materials for which the reaction to fire performance is not susceptible to change during the production process.

<sup>(3)</sup> System 1: see Annex III, point 2 (i) to Directive 89/106/EEC, without audit-testing of samples.

<sup>(4)</sup> System 2+: see Annex III, point 2 (ii), first possibility, of Directive 89/106/EEC including certification of the factory production control by an approved body on the basis of initial inspection of factory and of factory production control as well as of continuous surveillance assessment and approval of factory production control.

The specification for the system should be such that it can be implemented even where performance does not need to be determined for a certain characteristic, because at least one Member State has no legal requirement at all for such characteristics, see Article 2 (1) of Directive 89/106/EEC and, where applicable, clause 1.2.3 of the interpretative documents. In those cases the verification of such a characteristic must not be imposed on the manufacturer if he does not wish to declare the performance of the product in that respect.



**SKUPINA VÝROBKŮ**  
**DESKY NA BÁZI DŘEVA (2/2)**

**Systémy prokazování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a zamýšlené (zamýšlená) použití se na CEN/Cenelec (Evropský výbor pro normalizaci/Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice) požaduje, aby specifikovaly v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) následující systém (systémy) prokazování shody:

Výrobek (výrobky)	Zamýšlené použití (zamýšlená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) reakce na oheň	Systém (systémy) prokazování shody
Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované	Pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce	B-C <sup>(1)</sup>	1 <sup>(3)</sup>
		– B-C <sup>(2)</sup>	– 3 <sup>(4)</sup>
		– D-E-F	– 4 <sup>(5)</sup>

- <sup>(1)</sup> Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek mění.  
<sup>(2)</sup> Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek nemění.  
<sup>(3)</sup> Systém 1: viz příloha III oddíl 2 bod i) směrnice 89/106/EHS, bez prověřovacích zkoušek vzorků.  
<sup>(4)</sup> Systém 3: viz příloha III oddíl 2 bod ii) směrnice 89/106/EHS, druhá možnost.  
<sup>(5)</sup> Systém 4: viz příloha III oddíl 2 bod ii) směrnice 89/106/EHS, třetí možnost.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou charakteristiku, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření této charakteristiky nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje deklarovat funkci výrobku z tohoto hlediska.

PRODUCT FAMILY  
WOOD-BASED PANELS (2/2)

**Systems of attestation of conformity**

For the product(s) and intended use(s) listed below, CEN/Cenelec (European Committee for Standardization/European Committee for Electrotechnical Standardization) are requested to specify the following system(s) of attestation of conformity in the relevant harmonized standard(s):

Product(s)	Intended use(s)	Level(s) or class(es) of reaction to fire	Attestation of conformity system(s)
Unfaced, overlaid and veneered or coated wood-based panels	For non structural elements in internal or external applications	B-C <sup>(1)</sup>	1 <sup>(3)</sup>
		– B-C <sup>(2)</sup>	– 3 <sup>(4)</sup>
		– D-E-F	– 4 <sup>(5)</sup>

<sup>(1)</sup> Materials for which the reaction to fire performance is susceptible to change during the production process through the addition of chemical substances.

<sup>(2)</sup> Materials for which the reaction to fire performance is not susceptible to change during the production process through the addition of chemical substances.

<sup>(3)</sup> System 1: See Annex III, point 2 (i) to Directive 89/106/EEC, without audit-testing of samples.

<sup>(4)</sup> System 3: See Annex III, point 2 (ii) to Directive 89/106/EEC, second possibility.

<sup>(5)</sup> System 4: See Annex III, point 2 (ii) to Directive 89/106/EEC, third possibility.

The specification for the system should be such that it can be implemented even where performance does not need to be determined for a certain characteristic, because at least one Member State has no legal requirement at all for such characteristic, see Article 2 (1) of Directive 89/106/EEC and, where applicable, clause 1.2.3 of the interpretative documents. In those cases the verification of such a characteristic must not be imposed on the manufacturer if he does not wish to declare the performance of the product in that respect.